

# RAPPORT DU LIQUIDATEUR 2022

## ASSOCIATION THEATRE DU PAYS D'ARLES

### 1. Présentation des comptes au 30 Juin 2021

#### Bilan au 30 Juin 2021

- L'actif immobilisé de l'association est de 17 K€ fin juin 2021 contre 55 K€ fin juin 2020, cette baisse est due à la comptabilisation d'une dépréciation car l'ensemble de l'actif est donné à la ville dans le cadre de la fin de la DSP.
- L'actif est donc déprécié à hauteur des subventions d'investissement au 30 Juin 2021.
- Les autres créances concernent des soldes de subventions à recevoir et de la TVA
- La trésorerie à hauteur de 446 627 € compose le montant principal de l'actif.
- Les Fonds associatifs sont de 171 951 € portés par un résultat 2021 de 133 527 €
- Les fonds dédiés à hauteur de 150 840 € seront soldés dans les comptes ouverts à partir du 1er juillet 2021.
- La provision pour charges correspondant à la provision IFC sera transféré à la ville.
- Les dettes courantes représentent 220 K€ et sont apurés.

#### Compte de résultat au 30 Juin 2021

- Le compte de résultat de l'année 2021 est à nouveau marqué par le COVID
- Ce qui se traduit par de faible ressources propres 26 K€ et des subventions à hauteur de 1 025 K€
- Le total des ressources est de 1 100 K€
- Le total des charges est de 981 K€
- Soit un résultat excédentaire de 133 527 €
- Nous noterons que ce résultat est composé de :

39 K€ d'aide au titre de l'activité partielle  
41 K€ d'exonération de charges sociales URSSAF et Pôle emploi  
35 K€ aide au paiement auprès de l'URSSAF  
Soit un total de 115 K€ d'aides exceptionnelles liées au COVID.

**Faits marquants de l'exercice :**

Les membres de l'association réunie en assemblée générale extraordinaire le 25 Juin 2021 , après avoir constatée la fin de la DSP au 30 Juin 2021 ont décidé de dissoudre l'association.